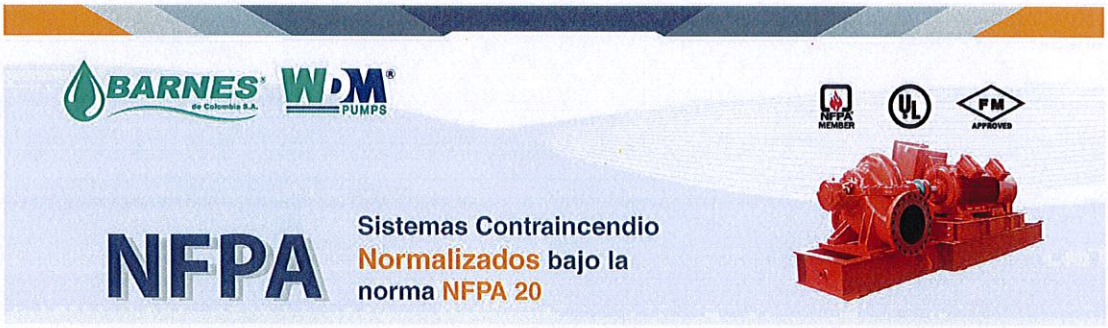


Sistemas contraincendio normalizado

Aplicaciones

- Centros comerciales
- Conjuntos residenciales
- Procesos industriales
- Hospitales
- Edificaciones donde se requiera un suministro de agua con presión constante confiable para los gabinetes

Características

- Mantienen una presión constante requerida en un sistema de demanda de agua en los diferentes gabinetes instalados en una edificación
- Los parámetros a calcular son la presión de trabajo y el caudal de acuerdo al tipo de gabinete y la cantidad de estos a los que se suministre agua
- Las bombas del Sistema se seleccionan bajo estas especificaciones donde también se debe tener en cuenta la energía que alimenta a los motores.

Ventajas

- Sencillez de operación
- Facilidad de instalación
- Facilidad de mantenimiento

Componentes

- Bombas de acuerdo a las especificaciones de caudal y presión requeridas
- Sensores de presión
- Manómetros

- Válvulas de pie
- Válvulas cheque
- Válvulas de paso
- Válvula de alivio
- Tablero de control con opciones de funcionamiento de las bombas en forma manual y automática

Especificaciones del Sistema

Aprobaciones

- Las bombas contra incendio Ruhrpumpen se encuentran listadas bajo Underwriter´s Laboratorios Inc. (UL), y aprobadas por Factory Mutual (FM) bajo norma NFPA 20.

Rangos de operación

- Caudal hasta 2500 GPM (568 M3/h)
- Altura dinámica total hasta 166 mca (545 pca)
- Presiones hasta 235 PSI (16 kg/cm2)
- Temperatura de 10 ºC a 104 ºC (50 ºF a 220 ºF)

Características de acuerdo a norma

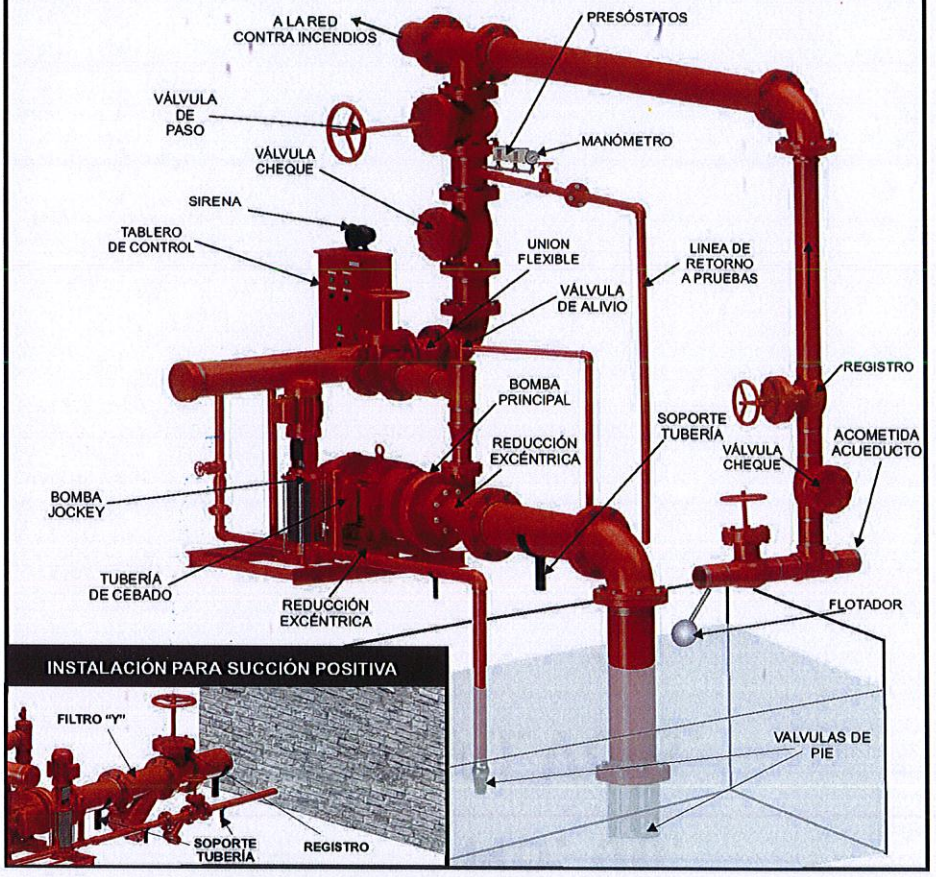
- Bomba centrífuga horizontal de una etapa
- Bomba tipo carcasa partida horizontal
- Conexiones de succión y descarga bridadas
- Impulsor cerrado de doble succión que provee balance hidráulico, reduciendo de esta manera el empuje axial
- Giro de bomba a favor o en contra de las manecillas del reloj
- Rodamientos lubricados por grasa

Criterios de selección

- Caudales estimados de acuerdo a UL 448 tabla 4.2
- Presión mínima de descarga de 40 PSI
- La altura de succión no debe ser menor de 15 PCA al 150 % del caudal estimado

EQUIPO CONTRA INCENDIO ESTÁNDAR

DIAGRAMA TÍPICO DE INSTALACIÓN SISTEMA CONTRAINCENDIOS



Parque Industrial Celta
Autopista Bogotá-Medellín Km 7.5 bodegas 86 y 93
Funza - Cundinamarca
PBX (57)(1) 743 9090
Apartado Aéreo 12098
www.barnes.com.co

Politica de Tratamiento de datos Personales – Barnes de Colombia S.A.

Certificación SAGRILAFT

Estamos certificados con la norma ISO-28000: 2007

icontec
ISO 28000
Registration Number
CO- SS - CER886944

Distribución

distribucion@barnes.com.co

Tel. (+57-1)571 743 9090

Ext. 8311/8312

Exportaciones

exportaciones@barnes.com.co

Tel. (+57-1) 571 743 9090

Ext. 8502

Servicio Post-Venta

- Repuestos
- Garantía
- Servicio técnico

Para solicitar mas información

clic aqui

Política de Privacidad - Términos y Condiciones - Política Integral - Desarrollado por: diMarka.com

www.barnes.com.co © 2019